

BAUREIHE MU

MU R15

**UMRICHTER FÜR INDUKTIVE
ERWÄRMPROZESSE**

Mittelfrequenzumrichter
15 kW / 20 - 100 kHz



HIMMELWERK
Leading Induction

Vorteil

- Hoher Wirkungsgrad
- Hohe Zuverlässigkeit
- Reproduzierbarkeit aller Parameter
- Gezielte Erwärmung
- Ausgelegt für ED 100%
- Leicht integrierbar in Fertigungsabläufe
- Sofortige Einsatzbereitschaft
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Kein entmineralisiertes Kühlwasser erforderlich

Flexibilität

- Breites Anwendungsspektrum
- Frei programmierbar
- Außenkreis mit kompakten Abmessungen
- Verbindung mit flexiblen Kabeln
- Interface für externe Steuerung
- Profibus, Profinet optional
- Andere Schnittstellen auf Anfrage
- Anbindung an Pyrometer optional

Anwendungen

- Löten
- Härten
- Anlassen
- Fügen
- Schmieden
- Vorwärmen
- Siegeln
- Schmelzen
- Trocknen
- Backen
- Recyceln
- Sonderlösungen

Technische Daten

Ausgang

HF-Leistung	15 kW
Frequenz	20 kHz - 100 kHz

Eingang

Netzspannung*	3 x 400 V +/- 10% +PE
Frequenz	50 / 60 Hz
Netzleistung	17 kVA

Wasserkühlung

Kühlwasserbedarf	4 - 8 l/min
Eingangsdruck	< 6 bar
Druckdifferenz	> 3,5 bar
Temperatur	18 - 25 °C

Abmessungen (BxHxT) in mm

Umrichter	380 x 300 x 320
Außenkreis	180 x 180 x 380
Gewicht	Umrichter: 30 Kg Außenkreis: 15 Kg

*Andere Spannungen auf Anfrage

